

异径设备和锥型封头的保温施工

- 1) 测定斜面的长度。
- 2) 测定锥型体的顶部周长。用周长除以扇形块数量来确定所要敷设扇形块的上底长。
- 3) 测定锥型体的底部周长。用周长除以扇形块数量来确定所要敷设扇形块的下底长。
- 4) 裁剪好扇形块。
- 5) 用焊接或粘结的保温钉将气凝胶绝热毡的头部固定在封头的中心位置，用同样的方法将材料的尾部固定在封头的切线位置。再使用镀锌铁丝捆扎固定。
- 6) 如无法使用保温钉，可使用以下方法固定材料：可利用固定环呈辐射型固定。在锥形体上下两端用铁丝各设置一固定环，将捆扎铁丝按合适宽度纵向拉连两个固定环并扎紧，沿锥形体长度方向间隔一定距离用铁丝环向扎紧。
- 7) 敷设金属保护层。

